ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РЕСПУБЛИКИ УЗБЕКИСТАН

Изделия крепежные для фланцевых соединений
ГАЙКИ
Конструкция и размеры

Издание официальное

Узбекское агентство стандартизации,
метрологии и сертификации

Ташкент

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН ОАО «O’ZLITINEFTGAZ».

ВНЕСЁН Техническим комитетом по стандартизации ТК 1 «Узнефтегазпродукт».

2 УТВЕРЖДЕН Постановлением Узбекского агентства стандартизации, метрологии и сертификации (Агентства «Узстандарт») от 17.02.14 № 05-523.

3 ВЗАМЕН TSt 39.0-021:2008.

4 Стандарт гармонизирован с нормативным документом Российской Федерации ОСТ 26-2041-96.

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории Узбекистана публикуется в указателе, издаваемом агентством «Узстандарт». В случае пересмотра или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована на официальном сайте национального органа Республики Узбекистан по стандартизации (Агентства «Узстандарт») в сети Интернет (standart.uz).

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории Узбекистана принадлежит Агентству Узстандарт.

O‘ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, BO‘YICHA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARI
MARKAZI

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РЕСПУБЛИКИ УЗБЕКИСТАН

Фланецли бирикмалар учун маҳкамловчи буюмлар
ГАЙКАЛАР
Конструкция ва ўлчамлар

Изделия крепежные для фланцевых соединений
ГАЙКИ
Конструкция и размеры

Fastener for flanged connections -
Nut - Construction and dimensions

Дата введения с 20.02.2014 г.

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на гайки для фланцевых соединений трубопроводов и соединительных частей, арматуры, приборов, сосудов и аппаратов, применяемых в химической, нефтеперерабатывающей, нефтехимической, газовой, нефтяной и других смежных отраслях промышленности, работающих при условном давлении P_y до 16 MPa (160 kgf/cm^2) и температуре среды от минус 70 °С до 600 °С. Условия применения (температура стенки и условное давление) для конкретных групп или классов прочности гаек приведены в таблице 1 O‘z DSt .0.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 1759.1-82 Болты, винты, шпильки, гайки и шурупы. Допуски. Методы контроля размеров и отклонений формы и расположения поверхностей

ГОСТ 16093-2004 Основные нормы взаимозаменяемости. Резьба метрическая. Допуски. Посадки с зазором

O'ZSTANDART AGENTLIGI
17.02.2014 yil
Davlat ro'yxatiga olindi

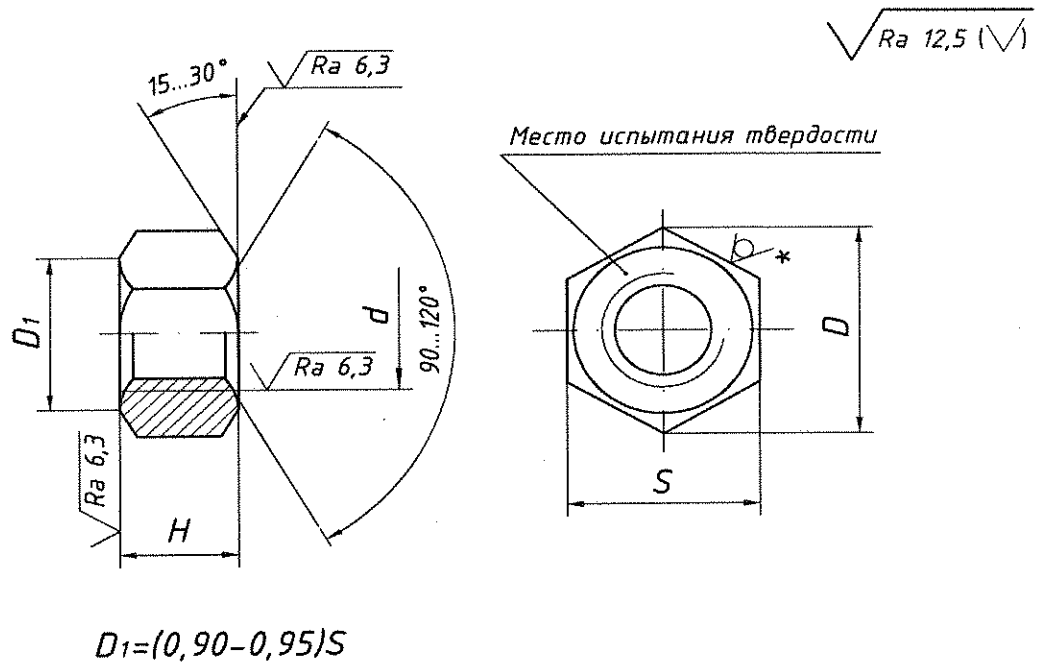
ГОСТ 24705-2004 Основные нормы взаимозаменяемости. Резьба метрическая. Основные размеры

O‘z DSt .0:2014 Изделия крепежные для фланцевых соединений. Болты, шпильки, гайки и шайбы. Общие технические условия

Примечание - При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов и классификаторов на территории Узбекистана в информационной системе общего пользования – на официальном сайте национального органа Республики Узбекистан по стандартизации (Агентства «Узстандарт») в сети Интернет или по ежегодно издаваемому информационному указателю стандартов (классификаторов), который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, а также по соответствующей ежемесячной информации, опубликованной в текущем году на официальном сайте Агентства «Узстандарт». Если ссылочный документ заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться замененным (измененным) документом. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Конструкция и размеры

3.1 Конструкция и размеры гаек должны соответствовать указанным на рисунке 1 и в таблице 1.



* Шероховатость граней для штампованных или кованых гаек.

Рисунок 1

Таблица 1

В миллиметрах

Номинальный диаметр резьбы d		10	12	16	20	24	27	30	36	42	48	52	56	60	64	68	76	80
Шаг резьбы, P	крупный	1,5	1,75	2,0	2,5	3,0		3,5	4,0	4,5	5,0		5,5		6,0		—	
	мелкий	—								3,0			4,0				6,0	
Размер «под ключ» S		17	19	24	30	36	41	46	55	65	75	80	85	90	95	100	110	115
Диаметр описанной окружности D, не менее		18,8	21,0	26,7	33,5	40,3	45,9	51,4	61,7	73,1	84,5	90,4	96,0	102,0	107,5	113,5	124,0	130,0
Высота H		10	12	16	20	24	27	30	36	42	48	52	56	60	64	68	76	80
Предельное смещение оси отверстия относительно граней		—	0,40	0,50		0,60				0,70			0,80				0,87	

O'z DSt 2806 :5:2014

3.2 Примеры условных обозначений:

Гайка с диаметром резьбы d = 16 mm, с крупным шагом резьбы, с полем допуска 7H, из стали марки 25, без покрытия:

Гайка M16 - 7H.25 O‘z DSt .5:2014

То же, с диаметром резьбы d = 76 mm, с мелким шагом резьбы P = 6 mm, с полем допуска 6H, из стали марки 25, с покрытием 02 толщиной 15 μm:

Гайка M76×6 - 6H.25.0215 O‘z DSt .5:2014

3.3 Резьба – по ГОСТ 24705, поле допуска – по ГОСТ 16093, для резьб диаметром до 48 mm – 7H, для резьб диаметром свыше 48 mm – 6H.

3.4 Допуски размеров, отклонений формы и расположения поверхностей, методы контроля – по ГОСТ 1759.1.

Допускается для гаек, изготовляемых ковкой, предельные отклонения размера «под ключ» S – по h16.

3.5 Технические требования – по O‘z DSt .0.

3.6 Масса гаек приведена в приложении А.

Приложение А

(справочное)

Масса гаек

Таблица А.1

Номинальный диаметр резьбы d, mm	Теоретическая масса гайки, kg	
	с крупным шагом	с мелким шагом
10	0,014	–
12	0,019	–
16	0,039	–
20	0,077	–
24	0,133	–
27	0,194	–
30	0,277	–
36	0,446	–
42	0,777	0,797
48	1,197	1,232
52	1,420	1,465
56	1,668	1,726
60	2,080	2,122
64	2,310	2,376
68	2,740	8,816
76	–	3,530
80	–	4,020
Примечание – Масса подсчитана из условия плотности материала – 7,85 g/cm^3.		

O‘ZBEKISTON RESPUBLIKASI ADLIYA VAZIRLIGI HUZURIDAGI HUQUQIY AXBOROT MARKAZI

УДК 621.882.3:006.352 ОКС 21.060.20

Ключевые слова: гайки, фланцевые соединения, конструкция и размеры